



Talaşlı İmalat Süreçlerinizi Kompozit 3D Yazıcılar ile Güçlendirin

**F190™CR ve
F370®CR FDM®
Kompozit 3D Yazıcılar**

Hız, verim ve maliyet avantajları elde etmek için fikstür ve parça üretimizi FDM kompozit 3D baskı ile destekleyin.





Yüksek mukavemetli kompozit baskı ile bütçenizi aşmadan teslim tarihlerinizi optimize edin.

Kompozit 3D baskı ile metal bir eşdeğerini işlemek için gereken zaman ve maliyetin çok altında bir sürede tutucu fikstürler, yumuşak çeneli mgeneler ve komponentleri üretebilirsiniz. F123CR yazıcılar, geleneksel üretim teknolojilerini destekleyerek endüstriyel üreticilerin metal bileşenleri yüksek mukavemetli 3D baskılı kompozit parçalarla üretilmesine olanak tanır. Bu sayede üretim maliyetlerinizi ve fason üretim kaynaklı tedarik sürelerinizi düşürebilirsiniz.

F123CR yazıcılar, güç ve sertlik için ağırlıkça %10 oranında karbon fiber ile güçlendirilmiş ABS-CF10 ve FDM® Nylon-CF10 kompozit malzemeler kullanır. F123CR çözünebilir destek malzemesi, geleneksel talaşlı imalat ile ya da bu özelliğe sahip olmayan diğer 3D yazıcılarla yapılamayan karmaşık tasarımları mümkün kılar. Dört farklı katman kalınlığı, parça kalitesi ve baskı hızı konusunda size esneklik sağlar. Değişken parça yoğunluğu size tamamen yoğun, solid parçalar elde etme ya da ağırlıktan ve malzeme kullanımından tasarruf etmek için doluluk oranını ayarlama özgürlüğü verir.

Kesintisiz çalışma süresi ile üretim takviminizi koruyun.

F123CR kompozit yazıcılar, doğrulanmış %99 çalışma süresi ve %99 boyutsal tekrarlanabilirlik performansı ile kendini kanıtlamış F123 Serisi ile aynı platform üzerine inşa edilmiştir.* Malzeme parametrelerini ayarlama - 220'den fazla ölçüm kullanılarak baskı parametrelerinin optimize edilmesi - tüm çözünürlüklerde tutarlı malzeme performansı ve başarılı baskı sonuçları sağlar.

Yapısal dayanıklılık, aşındırıcı kompozit malzemeler kullanarak uzun ömürlülük sağlamak için sertleştirilmiş bileşenler ve baskı kafaları ile başlar. İzole filament bölmeleri, malzemenin mekanik özelliklerini sabit tutmak için malzemenin neme maruz kalmasını azaltır, böylece basılı parçalar mukavemet özelliklerini korurlar. Tamamen ısıtılmış üretim haznesi, bu sınıfta yalnızca ısıtılmış tabla kullanan diğer yazıcılara kıyasla katmanlar arasında daha yüksek mukavemet sağlar.

Bu özellikler birlikte, baskıdan sonra tekrarlanabilir performans ile katmanlı üretim sisteminde benzersiz bir güvenilirlik sunar.

* * F370, Fortus 450mc ve F900 yazıcılar için Stratasys 2020 Tekrarlanabilirlik ve Güvenilirlik çalışması.

Kolay kurulum ve gözetimsiz çalışma.

F123CR yazıcıları çalıştırmak için özel bir eğitime veya yüksek vasıflı teknisyenlere ihtiyacınız yoktur. İş kurulumu, GrabCAD Print™ yazılımı (ya da yükseltilmiş versiyon GrabCAD Print Pro™) kullanılarak parçanın CAD dosyasının içe aktarılmasını ve baskının başlatılmasını içerir. Yazıcı, iş tamamlanana kadar başka bir gözetim gerektirmez.

GrabCAD Print yazılımı basit ve sezgisel bir CAD'den baskıya iş akışı sağlar. Bu gelişmiş 3D dilimleme yazılımı ile ayrıntıları hassaslaştırabilir ve üst düzey geometrik değişiklikler yapabilirsiniz. Parçalar yazdırılmadan önce modelinizin derinlemesine görünümüne, tablaya ve dilim özizlemesine erişebilirsiniz.



GrabCAD Print'in yükseltilmiş versiyonu GrabCAD Print Pro, proses kontrollü koşullarda kullanılan yüksek performanslı son kullanım parçalarını ya da prototipleri destekleyen gelişmiş özellikler içerir. Bu özellikler arasında izlenebilirlik için etiketleme, otomasyon, şablonlar, parça maliyeti tahmini, sürdürülebilirlik hesaplayıcısı ve otomatik model düzeltme yer almaktadır.

Baskı seçenekleri üzerinde daha fazla kontrol sahibi olmak isteyen kullanıcılar için Insight™ yazılımı da F370CR'ye dahildir. MTConnect özellikleri, yazıcıları bağlı bir fabrika katına entegre etmeyi kolaylaştırır. Bu endüstri standardı iletişim API'si, makine verilerini faydalı bir şekilde toplamanızı, analiz etmenizi ve görüntülemenizi sağlar.

Çok yönlü malzemelerle zenginleştirilmiş uygulama çeşitliliği

F123CR yazıcılar, çeşitli termoplastik malzemelerle çalışarak uygulama çok yönlülüğü sunar. Yüksek mukavemetli kompozitlere ek olarak, F123CR yazıcılar daha fazla kullanım alanını kapsayacak şekilde diğer mühendislik termoplastikleriyle baskı yapma esnekliği sunar. Bu çoklu malzeme özelliği, farklı işleri farklı malzemelerle basma kolaylığı sunar. Kompozit ve kompozit olmayan malzemeler için ayrı yazıcılara gerek yoktur.

Seçeneklerinizi açık tutun. F123CR yazıcılarla tek bir yazıcı satın alırsınız, ancak herhangi bir geometriyi kısıtlama olmaksızın yazdırma özgürlüğü sunan çözünür destek dahil olmak üzere birden fazla malzemenin çok yönlülüğüne sahip olursunuz.

İhtiyaç duyduğunuzda benzersiz destek

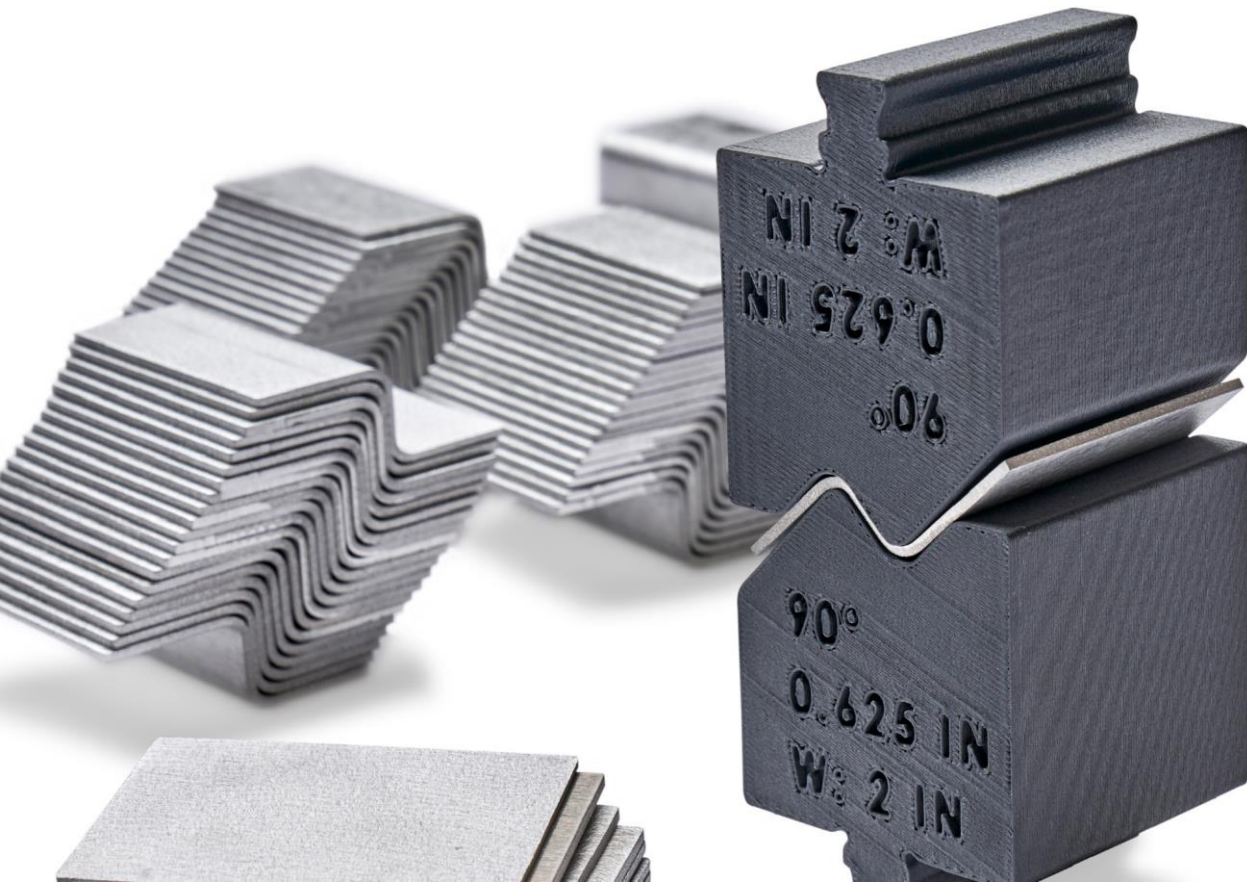
Stratasys, FDM Teknolojisini icat etti ve 30 yılı aşkın süredir de onu mükemmelleştirmeye devam ediyor. Stratasys teknisyenleri ve uygulama mühendisleri, yazıcı yatırımınızı nasıl en üst düzeye çıkaracaklarını ve sorunlar ortaya çıktığında bunları nasıl çözeceklerini bilirler.

Yardıma ihtiyacınız olduğunda, dünya çapındaki destek personelimiz, profesyonel kurulumlardan uygulama rehberliğine ve yerinde sorun gidermeye kadar yardımcı olmak için buradadır.

İster baskı sonuçlarınızı optimize etmek, ister bir sorunu çözmek ya da eğitim sağlamak olsun, Stratasys servis ve desteği sizi çalışır durumda tutmak için gereken deneyime ve küresel erişime sahiptir.

Stratasys F190CR / F370CR 3D yazıcılar hakkında detaylı bilgi ve profesyonel ekibimizden destek almak için bize hemen ulaşın:

Poligonmuhendislik.com/iletisim



Sistem Özellikleri

F190CR ve F370CR Yazıcı ve Malzeme Özellikleri

Sistem Ebat ve Ölçüleri	1626 x 864 x 711 mm (64 x 34 x 28 in.) 500 lbs (227 Kg)
Tabla Ölçüleri	F190CR: 305 mm x 254 mm x 305 mm (12 x 10 x 12 in.) F370CR: 355 mm x 254 mm x 355 mm (14 x 10 x 14 in.)
Malzeme Yuvaları	F190CR: 2 malzeme yuvası, 1 model için, 1 support için ünitenin ön tarafındaki izole çekmece içerisinde F370CR: 4 malzeme yuvası, 2 model için, 2 support için ünitenin ön tarafındaki izole çekmece içerisinde
Ulaşılabilir Hassasiyet	Parçalar +/- .200 mm (.008 in.) veya +/- .002 mm/mm (.002 in./in.) hassasiyetinde üretilir.
Network Bağlantısı	Wired: TCP/IP protocols at 100 Mbps minimum 100 base T, Ethernet protocol, RJ45 connector Wireless-ready: IEEE 802.11n, g, or b; Authentication: WPA2-PSK, 802.1x EAP Encryption: CCMP, TKIP
Operator Müdahalesi	Yalnızca çalıştırma ve kapatma
Yazılım	F190CR: GrabCAD Print ve GrabCAD Print Pro yazılımı F370CR: GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro ve Insight yazılımı
Çalışma Şartları	Operasyon Sıcaklığı: 15 – 30 °C (59 – 86 °F), Nem: 30 – 70% RH Depolama Sıcaklığı: 0 – 35 °C (32 – 95 °F), Nem: 20 – 90% RH
Güç İhtiyaçları	100-132V/15A ve ya 200–240V/7A. 50/60 Hz
Mevzuata Uyumluluk	CE (düşük voltaj ve EMC yönetmeliği), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach, RCM

Malzemeler

Yazıcı Modeli	Malzemeler
F190CR	ABS-M30, ASA, FDM® TPU 92A, ABS-CF10, FDM® Nylon-CF10, QSR Soluble Support, SUP4000B Breakaway Support
F370CR	ABS-M30, ASA, FDM TPU 92A, ABS-ESD7™, PC-ABS™, Diran™ 410MF07, ABS-CF10, FDM Nylon-CF10, QSR Soluble Support, SUP4000B Breakaway Support

Layer Thickness

Malzeme	0.013 in. (0.330 mm)	0.010 in. (0.254 mm)	0.007 in. (0.178 mm)	0.005 in. (0.127 mm)
ABS-M30	•	•	•	•
ASA	•	•	•	•
PC-ABS	•	•	•	•
ABS-ESD7		•		
Diran 410MF07	•	•	•	
FDM TPU 92A		•	•	
ABS-CF10 ¹	•	•	•	
FDM Nylon-CF10 ²	•	•	•	

¹ Daha uzun kafa ömrü için sertleştirilmiş baskı kafası önerilir, ancak standart F123 ve ABS-CF10 baskı kafaları kullanılarak da çalışacaktır.

² Özel FDM Nylon-CF10 sertleştirilmiş baskı kafası gereklidir.

Üretim süreçlerinizi dönüştürmeye hazır mısınız?

FDM 3D yazıcılar hakkında detaylı bilgi almak için: www.poligonmuhendislik.com.



İhtiyacınıza en uygun Stratasys çözümleri hakkında detaylı bilgi ve profesyonel ekibimizden destek almak için;

BİZE ULAŞIN!

Poligon Mühendislik – İstanbul

+90 (216) 471 82 82

Poligon Mühendislik – Bursa

+90 (224) 441 14 82



www.poligonmuhendislik.com



info@poligonmuhendislik.com



[/poligonmuhendislik](https://www.youtube.com/channel/UC...)